

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-13

iBiotec®

NÉOLUBE®

AL 150

**MASSA LUBRIFICANTE CODEX ADESIVO
LUBRIFICANTE COM CERTIFICAÇÃO NSF H1 PARA INDÚSTRIAS AGROALIMENTARES (IAA)
QUALIDADE CODEX PARA INDÚSTRIAS FARMACÊUTICAS
TRANSLÚCIDO, INODORO, SEM SABOR
SEM EFEITOS ORGANOLÉTICOS
EXCELENTE RESISTÊNCIA À ÁGUA E AO VAPOR**

DESCRIÇÃO

Gel inorgânico aditivado anticorrosão. Massa lubrificante com uma excelente adesividade utilizável em componentes mecânicos a baixas velocidades.

Compatível com todos os metais, termoduros, termoendurecíveis, compósitos e elastômeros.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Rolamentos, articulações.

Transmissão de energia, correntes de rolos, de passo longo, tipo API, rebites ocos, malhas ligadas, palhetas, transmissões de relação fixa, engrenagens.

Transmissões por rodas dentadas, engrenagens direitas, rodas cilíndricas, parafusos sem-fim.

Transmissão de informações, cames, pulsadores.

Guias, colunas, corrediças.

Bombas, válvulas, torneiras ou obturadores.

Coadores, aquecedores de água, contadores, equipamentos de registo de hora, equipamento de medição, equipamentos marítimos, navegação, agitadores, misturadores, trituradores, prensas, centrífugas, esterilizadores, máquinas de embalagem, equipamentos agrícolas, máquinas de embalagem, encapsuladores, empacotadoras, ferramentas de prensas.

Qualquer lubrificação limpa, sem risco de poluição.

Montagem de juntas.

Fábricas de conservas, padarias, fábricas de biscoitos, produtos de confeitaria,

Carnes frias, fábricas de queijo, matadouros, alimentação de gado,

Geleiras industriais, fábricas de cerveja, água mineral,

Vinhas e adegas,

Transportadores de frutas e legumes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MASSA LUBRIFICANTE			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE

Aparência	Visual	Suave, cadente	nm
Cor	Visual	Incolor	nm
Densidade aparente a 25 °C (picnómetro)	NF T 30 020	897	kg/m ³
Classe NLGI	NLGI Instituto Nacional de Massa Lubrificante	2	Classe em função da penetrabilidade
Sabão/gelificante	-	Orgânico	-
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	Inexistente	%
Penetrabilidade a 25 °C	NF ISO 2137/ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Não trabalhada		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 60 cortes		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 1000 cortes		285-315	1/10° mm
Trabalhada, 10.000 cortes		290-320	1/10° mm
Ponto de gota	NF ISO 2176/ASTM D 566	Inexistente	°C
Ponto de gota se superior a 360 °C	ASTM D 2265	Infusível	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25 µm		0	
> 75 µm		0	nb/ml
> 125 µm		0	

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS DO ÓLEO DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Natureza do óleo de base	-	Mineral	-
Viscosidade cinemática a 40 °C	NF EN ISO 3104	90	mm ² /s
Viscosidade cinemática a 100°C		70	mm ² /s
Índice de ácido la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Separação de óleo 7 dias a 40 °C (sudação)	NF T 60 191	0	% de massa
Separação do óleo 24H a 41 kPa (sudação sob pressão)	ASTM D 1742	4	% de massa
Cinzas sulfatadas	NF T 60 144	0.1	% de massa
Corrosão de lâminas de cobre	ASTM D 4048	1a	Cotação
Oxidação Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Perda por evaporação 22h a 121 °C	ASTM D 972	6	% de massa
Perda por evaporação Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	7	% de massa
Inchaço sobre os elastómeros 70h a 100 °C	ASTM D 4289.83	2.5	Variação % dimensional
Amplitudes térmicas			
Continuamente	-	-20 +150	°C
No máximo	-	-20 +160	°C
Fator de rotação	n.d _m	150.000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266/ISO 20 623		
Diâmetro de pegada		0.80	mm
Índice de carga de solda		1600	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	20	lbs
Teste antiferrugem EMCOR			
Dinâmico	NF T 60 135	0-1	Cotação
Estático	ISO DP 6294/ASTM D 1743	1	Cotação
Resistência à lavagem com água a 80 °C	ASTM 1264	8	% de massa

* não medido ou não mensurável

MODO DE APLICAÇÃO

Agitar o spray de baixo para cima durante alguns instantes, após descolamento da esfera no interior da lata. Pulverizar entre 15 e 25 cm os componentes a tratar, dependendo do tamanho dos mesmos.

APRESENTAÇÕES

 <p>Propulsor não inflamável inerte de origem natural 3%</p> <p>Quantidade de produto ativo presente no aerosol 97%</p>	 <p>Nonfood Compounds Program Listed H1 149180</p> <p>Aerosol 650 ml</p> 	  <p>Nonfood Compounds Program Listed H1 149181</p> <p>Caixa 1 L</p> 	<p>Cartucho 430 ml</p> 
--	--	--	---

**Produtos para indústrias agroalimentares (IAA)
Como parte de uma abordagem ou um método HACCP
Análise dos perigos, pontos críticos para o seu controlo
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categoria NSF:

Lubrificante H1: utilizável nas zonas de produção de alimentos. Pode ser utilizado como lubrificante, agente anticorrosão, antiaderente de uniões nos fechos de cubas, como massa lubrificante de materiais situados nas zonas de contacto potencial com alimentos

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.